

# CICLO RASATURA RAS03

## Rasatura traspirante statico-dissipativa

Ciclo di rasatura **traspirante** colorata, per supporti cementizi soggetti a umidità di risalita **in grado di dissipare le cariche elettrostatiche**.

Il ciclo è a base di resine epossidiche, con formulati ad alto contenuto di solidi, per uno spessore di circa 1 mm.

I prodotti sono trattati con l'aggiunta di sostanze altamente conduttive, in modo da ottenere pavimentazioni antistatiche, tali cioè da avere caratteristiche di conducibilità elettrica in grado di evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.

Tipici campi di impiego dei rivestimenti antistatici sono: l'industria chimica, elettronica, meccanica (in particolare in presenza di carrelli AGV), le sale operatorie e laddove vi sia il rischio di presenza di atmosfere infiammabili o esplosive.

### Preparazione del supporto

Fondi in cls dovranno essere solidi, asciutti, livellati, assorbenti, non inquinati da oli, detergenti, polveri od altre sostanze. Valutare il tipo di preparazione meccanica più conveniente: levigatura o pallinatura.

Si dovrà prevedere una messa a terra del cls, in modo da garantire una resistenza compresa fra 10.000 ed 100.000 Ohm.

### Applicazione

1. Al fine di saturare le porosità del pavimento, applicare a rullo una ripresa di **PAVIWATER T68**, diluito 1 a 3 con acqua, per un consumo di prodotto di circa 0,05 kg/m<sup>2</sup>.
2. Predisporre dei punti di messa a terra tramite l'applicazione di bandelle di rame in prossimità delle scatole elettriche. Rasare a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST W**, diluito del 7% con acqua e caricato del 30% con **Quarzo B1** (consumo di **SUPERCONDUPLAST W** 0,50 kg/m<sup>2</sup>).
3. Se necessario, tamponare i giunti di dilatazione con **SUPERCONDUPLAST W**, caricato 1 a 3 con **Quarzo B1** (il consumo di prodotto è trascurabile).  
Rasare a spatola liscia con **SUPERCONDUPLAST W**, diluito del 7% con acqua e caricato del 30% con **Quarzo B0**, per un consumo di **SUPERCONDUPLAST W** di 0,50 kg/m<sup>2</sup>.
4. Applicare a rasare **PAVIWATER ESD**, caricato con il 30% di **Sferette di Vetro Grosse**, per un consumo di prodotto di circa 0,30 kg/m<sup>2</sup>.
5. Applicare a rullo **PAVIWATER ESD**, diluito con il 10% di acqua, per un consumo di circa 0,13 kg/m<sup>2</sup>.
6. Procedere al taglio del rivestimento in corrispondenza dei giunti del cls e sigillare con elastomero poliuretanico **SIGILFLEX**.

Lo spessore risultante del rivestimento è di circa 1,0 mm.

### Prodotti utilizzati

#### **SUPERCONDUPLAST® W A+B+C**

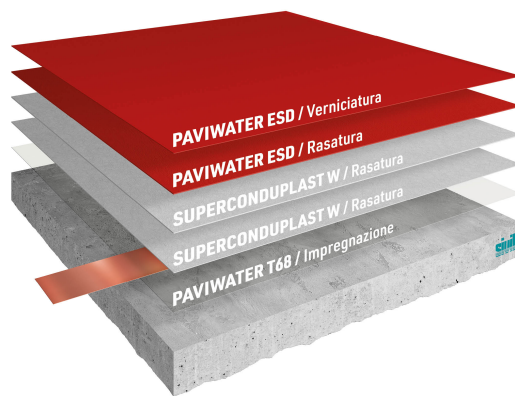
Primer epossidico statico-dissipativo in emulsione acquosa

#### **PAVIWATER® T68 A+B**

Trasparente epossidico in emulsione acquosa

#### **PAVIWATER® ESD A+B**

Smalto epossidico statico-dissipativo colorato in emulsione acquosa



Quanto sopra riportato corrisponde alle nostre migliori conoscenze scientifiche e pratiche e non comporta per Sivit l'assunzione di garanzie e/o responsabilità, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. L'acquirente si impegna a verificare l'idoneità dei prodotti al caso specifico.